



Internal roller burnishing tool

type WIW



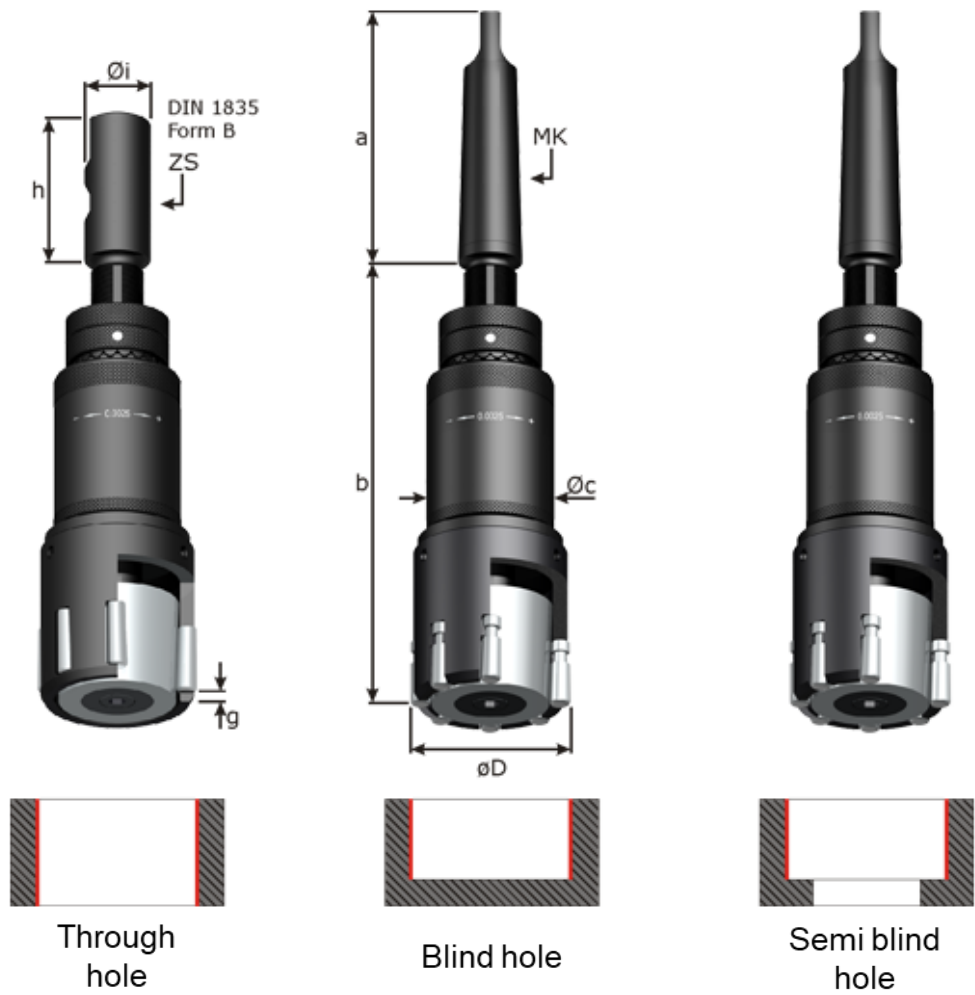
Application :



General information:

Tool body	Diameter range	Shank		Dimensions				Remarks
		Morse taper	Cylindrical	a	b	c	g	
WIW 1.1	005 - 014	MK2	ZS 20 - Ø20 h6x50	78,50	146,00	34,00	1,50	Standard rolling length is 50 mm (other rolling length on request)
WIW 1.2	015 - 021				146,00		2,00	
	022 - 031				139,00		2,50	
WIW 1.3	032 - 034				139,00		3,00	
	035 - 049				142,50		3,00	
WIW 2	050 - 080	MK3	ZS 25 - Ø25 h6x56	98,00	177,50	48,00	3,50	Rolling length unlimited
WIW 3	081 - 160	MK4	ZS 32 - Ø32 h6x60	123,00	195,00	62,00	4,00	
WIW 4	161 - 350	MK5	ZS 40 - Ø40 h6x80	155,50	272,50	89,00	4,50	

All dimensions in mm



- 1 Cone

2 Roller

3 Cage

4 Housing nut

5 Thrust ring

6 Spring

7 Thrust ring

8 Ball bearing

9 Housing
- 10 Adjustment gear

11 Pin

12 Adjustment nut lock

13 Shank

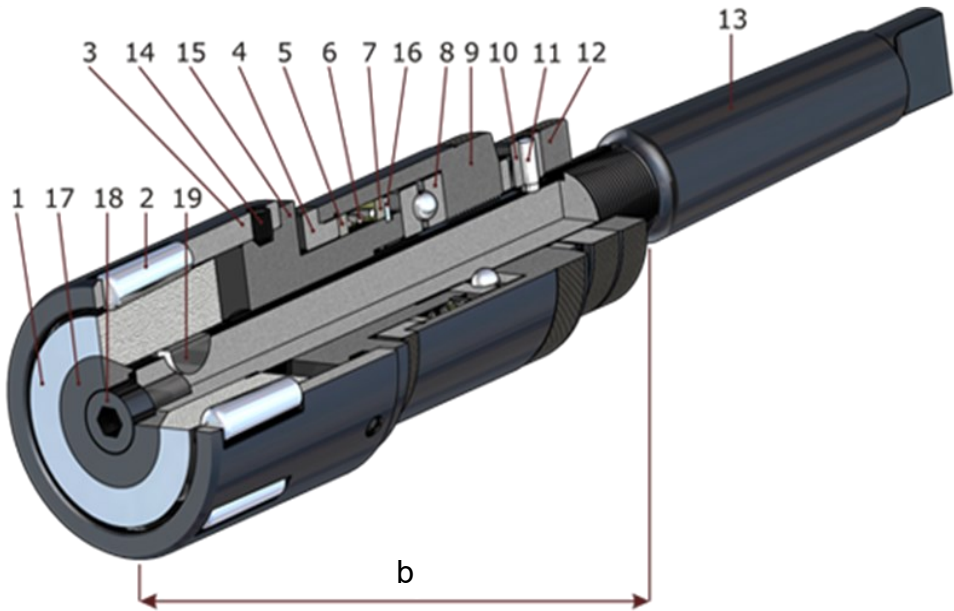
14 Screw

15 Cage sleeve

16 Locking ring

17 Conical ring

18 Screw



Internal roller burnishing tool

type WIW



Machining parameter:

Tool body	Diameter range [mm]	Revolution [1/min]	Feeding rate [mm/revolution]	Feeding [mm/min]	Burnishing allowance [mm]	Pre-machining roughness
WIW1.1	005 - 007	1000	0,45	450	0,01 - 0,02	Rz = 5 - 15 µm
WIW1.1	008 - 014	1000	0,60	600	0,01 - 0,02	Rz = 5 - 15 µm
WIW1.2	015 - 021	1000	0,75	750	0,01 - 0,02	Rz = 5 - 15 µm
WIW1.2	022 - 031	1000	0,75	750	0,01 - 0,02	Rz = 5 - 20 µm
WIW1.3	032 - 034	950	0,75	710	0,01 - 0,02	Rz = 5 - 20 µm
WIW1.3	035 - 040	800	0,90	720	0,02 - 0,03	Rz = 5 - 20 µm
WIW1.3	041 - 049	650	0,90	580	0,02 - 0,03	Rz = 5 - 20 µm
WIW2	050 - 060	530	1,20	630	0,02 - 0,04	Rz = 5 - 30 µm
WIW2	061 - 070	450	1,20	540	0,02 - 0,04	Rz = 5 - 30 µm
WIW2	071 - 080	400	1,20	480	0,02 - 0,04	Rz = 5 - 30 µm
WIW3	081 - 090	350	1,20	420	0,03 - 0,05	Rz = 5 - 30 µm
WIW3	091 - 100	320	1,20	380	0,03 - 0,05	Rz = 5 - 30 µm
WIW3	101 - 120	260	1,20	310	0,03 - 0,05	Rz = 5 - 30 µm
WIW3	121 - 140	230	1,50	340	0,03 - 0,05	Rz = 5 - 30 µm
WIW3	141 - 150	210	1,50	310	0,03 - 0,05	Rz = 5 - 30 µm
WIW3	151 - 160	200	1,80	360	0,03 - 0,05	Rz = 5 - 30 µm
WIW4	161 - 170	190	1,80	340	0,04 - 0,06	Rz = 5 - 30 µm
WIW4	171 - 200	160	2,10	330	0,04 - 0,06	Rz = 5 - 30 µm
WIW4	201 - 230	140	2,40	330	0,04 - 0,06	Rz = 5 - 30 µm
WIW4	231 - 260	120	2,70	320	0,04 - 0,06	Rz = 5 - 30 µm
WIW4	261 - 280	110	3,00	330	0,04 - 0,06	Rz = 5 - 30 µm
WIW4	281 - 310	100	3,30	330	0,04 - 0,06	Rz = 5 - 30 µm
WIW4	311 - 330	95	3,60	340	0,04 - 0,06	Rz = 5 - 30 µm
WIW4	331 - 350	90	3,90	350	0,04 - 0,06	Rz = 5 - 30 µm

Setting Range:

Tool body	Diameter range	Setting range Through hole Self feeding	Setting range Through hole Machine feeding	Setting range Blind hole Machine feeding	Rollers
WIW1.1	005 - 007	-0,05 / +0,20	-0,05 / +0,20	-0,05 / +0,20	3
WIW1.1	008 - 014	-0,10 / +0,40	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	4
WIW1.2	015 - 021	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	5
WIW1.2	022 - 031	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	5
WIW1.3	032 - 034	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	5
WIW1.3	035 - 040	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	6
WIW1.3	041 - 049	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	6
WIW2	050 - 060	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	8
WIW2	061 - 070	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	8
WIW2	071 - 080	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	8
WIW3	081 - 090	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	8
WIW3	091 - 100	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	8
WIW3	101 - 120	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	8
WIW3	121 - 140	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	10
WIW3	141 - 150	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	10
WIW3	151 - 160	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	12
WIW4	161 - 170	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	12
WIW4	171 - 200	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	14
WIW4	201 - 230	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	16
WIW4	231 - 260	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	18
WIW4	261 - 280	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	20
WIW4	281 - 310	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	22
WIW4	311 - 330	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	24
WIW4	331 - 350	-0,10 / +0,90	-0,10 / +0,40	-0,05 / +0,40	26

All dimensions in mm